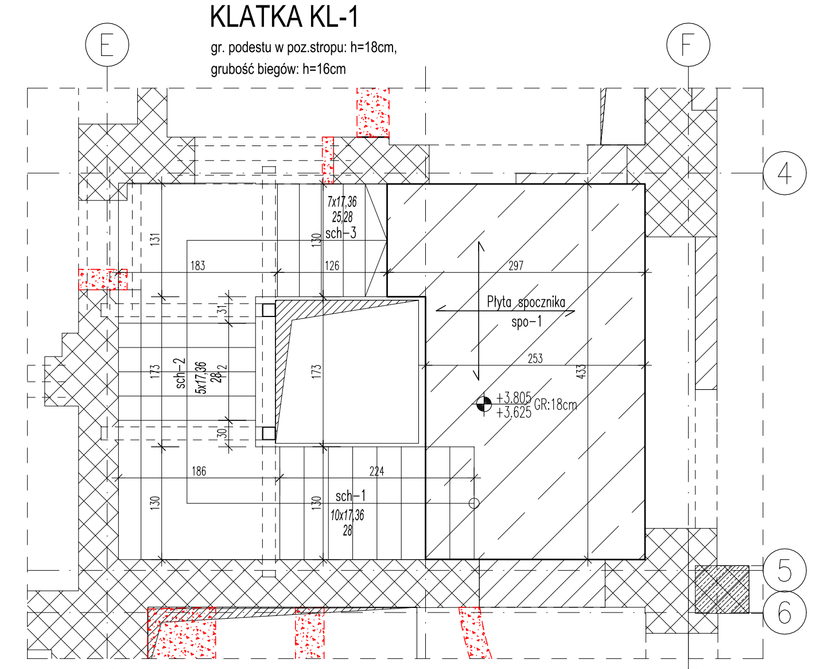
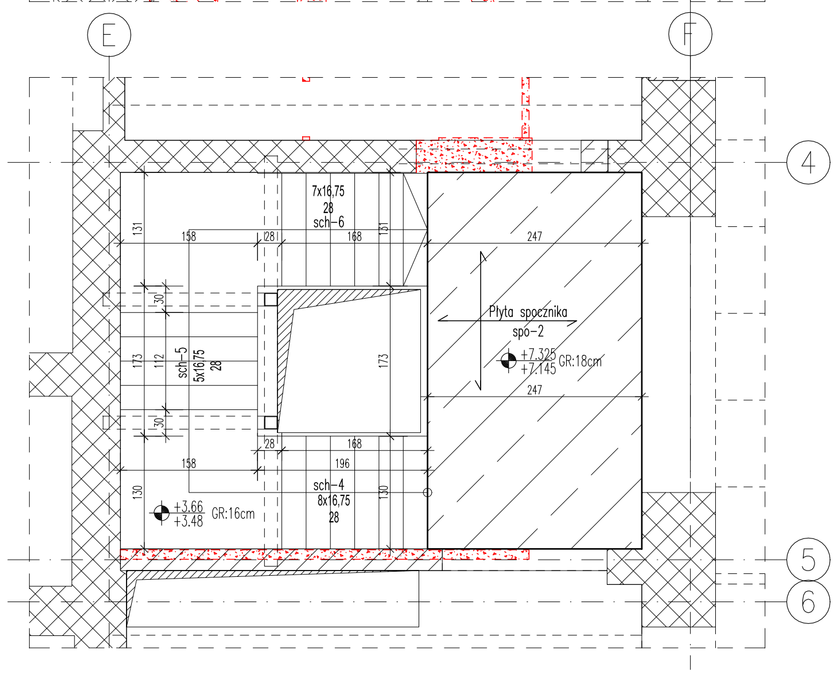
KLATKA KL-1

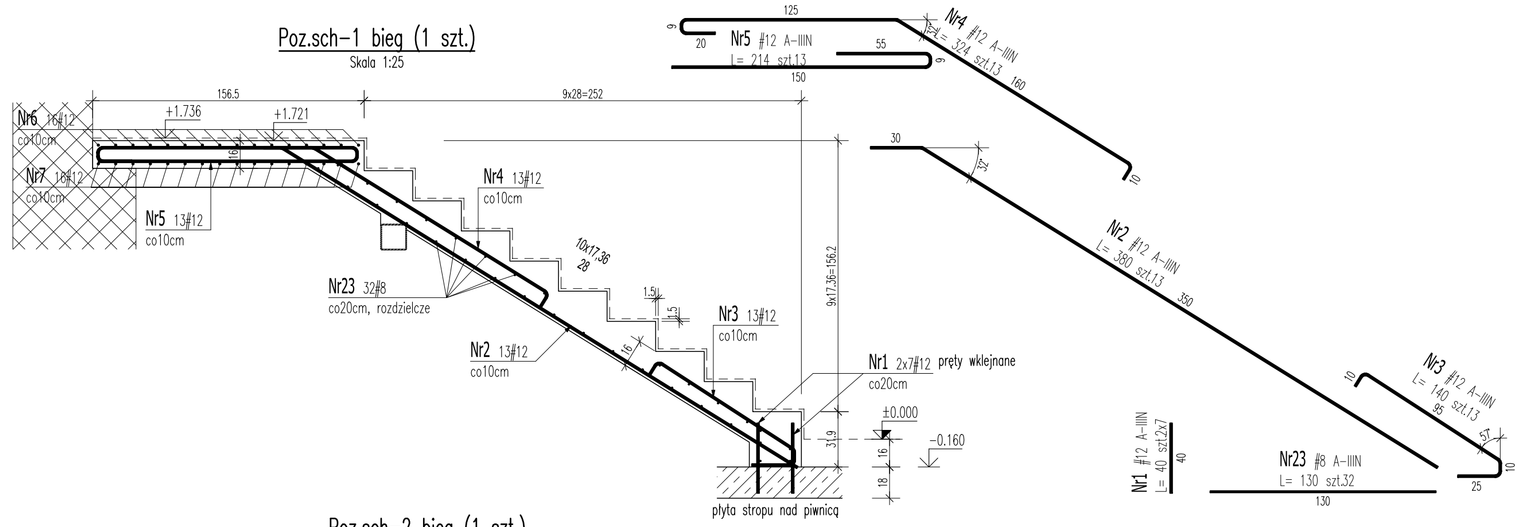
gr. podestu w poz.stropu: h=18cm,
grubość biegów: h=16cm





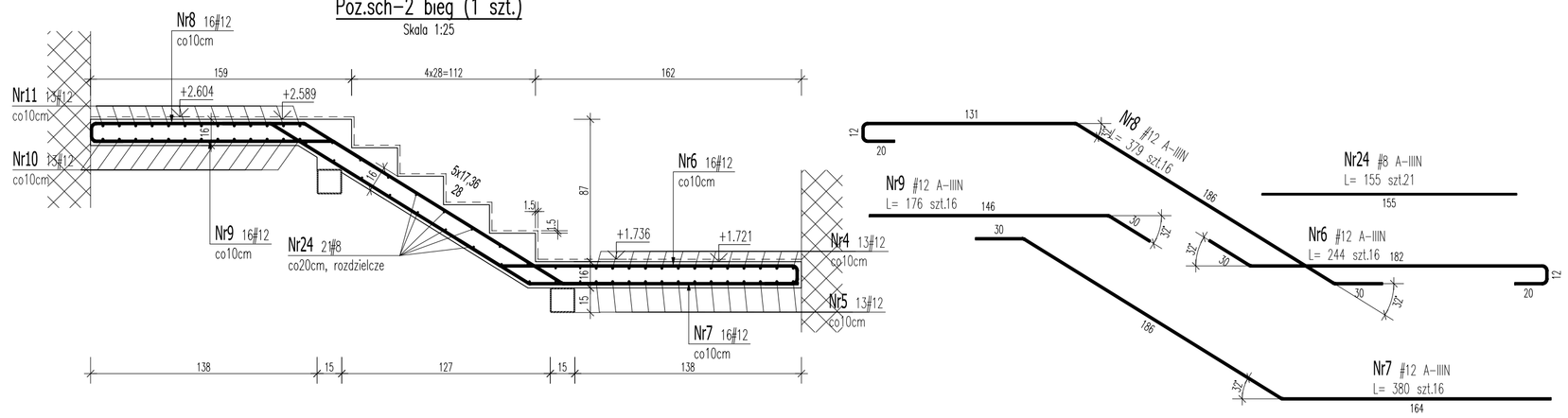
Poz.sch-1 bieg (1 szt.)

Skala 1:25



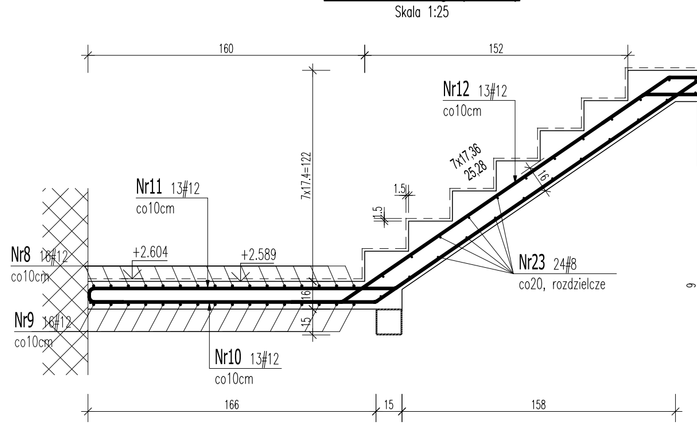
Poz.sch-2 bieg (1 szt.)

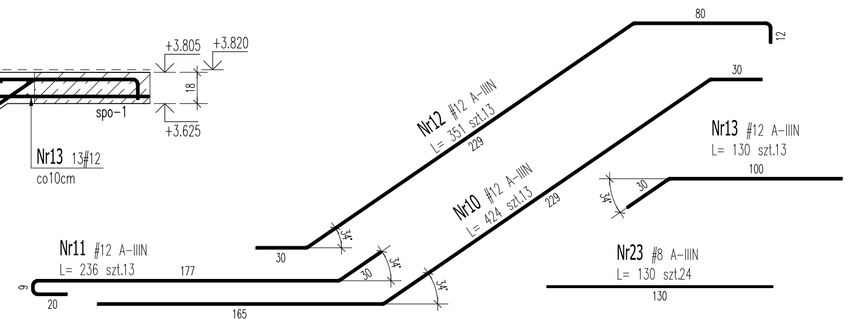
Skala 1:25



Poz.sch-3 bieg (1 szt.)

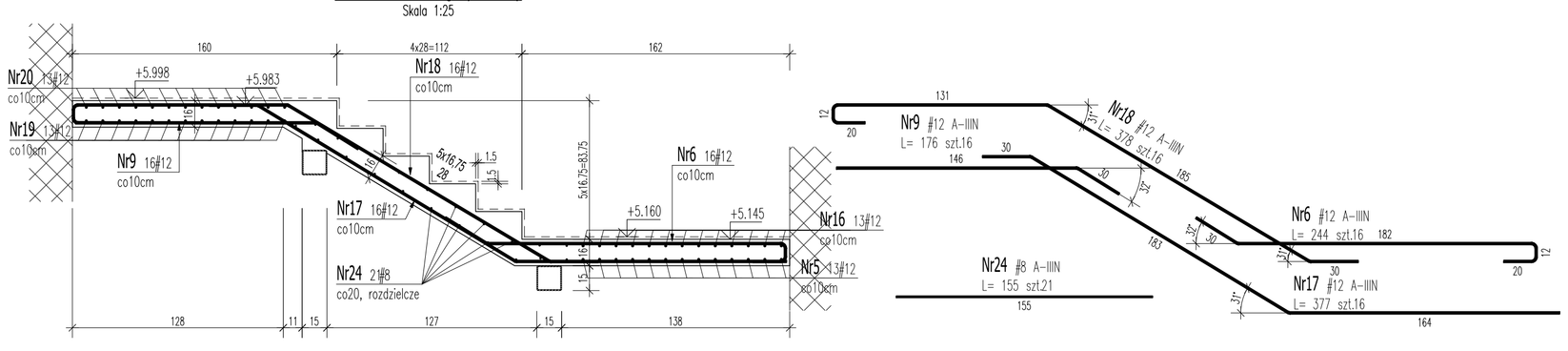
Skala 1:25





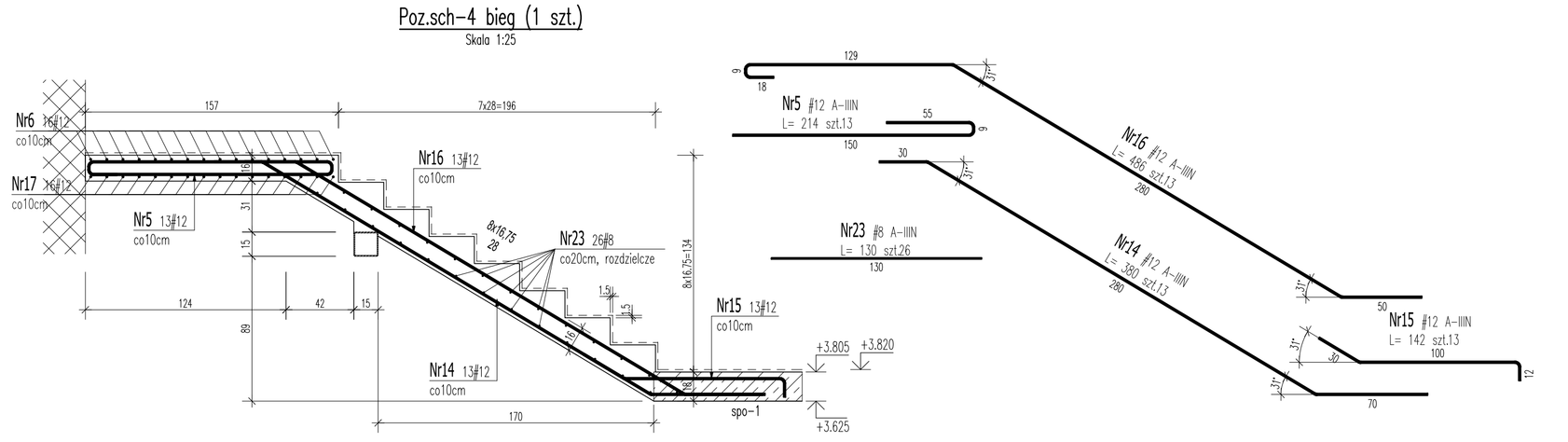
Poz.sch-5 bieg (1 szt.)

Skala 1:25



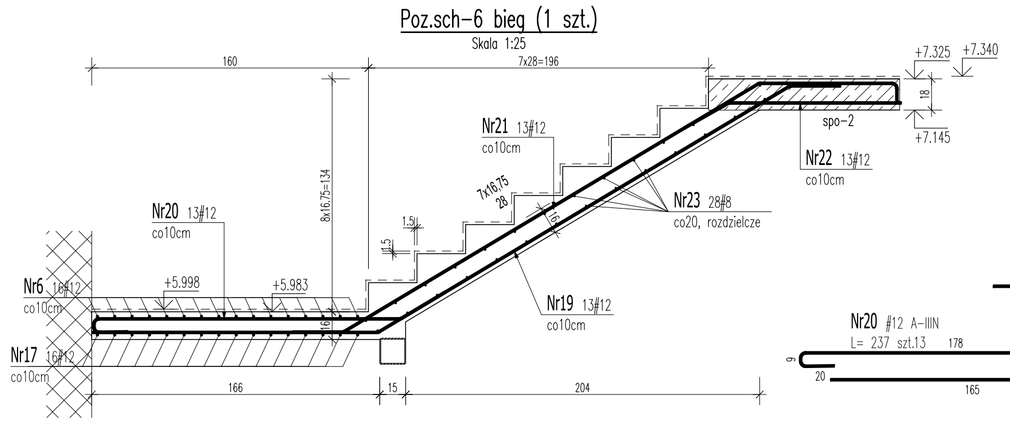
Poz.sch-4 bieg (1 szt.)

Skala 1:25



Poz.sch-6 bieg (1 szt.)

Skala 1:25



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	ø	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ			DŁ. ŁĄCZNA [m]	
				PRĘTÓW	x POZ.	RAZEM	A-IIIN	
							ø8	ø12
Poz. sch-1 – bieg – 1 szt.								
sch-1	1	12	0,400	14	1	14		5,60
	2	12	3,800	13	1	13		49,40
	3	12	1,400	13	1	13		18,20
	4	12	3,240	13	1	13		42,12
	5	12	2,140	13	1	13		27,82
	23	8	1,300	32	1	32	41,60	
Poz. sch-2 – bieg – 1 szt.								
sch-2	6	12	2,440	16	1	16		39,04
	7	12	3,800	16	1	16		60,80
	8	12	3,790	16	1	16		60,64
	9	12	1,760	16	1	16		28,16
	24	8	1,550	21	1	21	32,55	
Poz. sch-3 – bieg – 1 szt.								
sch-3	10	12	4,240	13	1	13		55,12
	11	12	2,360	13	1	13		30,68
	12	12	3,510	13	1	13		45,63
	13	12	1,300	13	1	13		16,90
	23	8	1,300	24	1	24	31,20	
Poz. sch-4 – bieg – 1 szt.								
sch-4	5	12	2,140	13	1	13		27,82
	14	12	3,800	13	1	13		49,40
	15	12	1,420	13	1	13		18,46
	16	12	4,860	13	1	13		63,18
	23	8	1,300	26	1	26	33,80	
Poz. sch-5 – bieg – 1 szt.								
sch-5	6	12	2,440	16	1	16		39,04
	9	12	1,760	16	1	16		28,16
	17	12	3,770	16	1	16		60,32
	18	12	3,780	16	1	16		60,48
	24	8	1,550	21	1	21	32,55	
Poz. sch-6 – bieg – 1 szt.								
sch-6	19	12	4,720	13	1	13		61,36
	20	12	2,370	13	1	13		30,81
	21	12	4,020	13	1	13		52,26
	22	12	1,300	13	1	13		16,90
	23	8	1,300	28	1	28	36,40	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							208,10	988,30
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0,395	0,888
MASA [kg]							82,20	877,61
MASA CAŁKOWITA [kg]							**959,81**	

1) Opis kształtu pręta: PN-EN ISO 3766 (gabarytowo)
2) Opis długości haka: gabarytowy
3) Długość pręta L: suma wymiarów gabarytowych

Uwaga:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym konstrukcji oraz z projektem architektury i pozostałymi projektami branżowymi.
2. Elementy żelbetowe i betonowe wibrować mechanicznie.
3. Poziomy spoczników i biegów weryfikować z projektem architektury i przyjętym wykończeniem stopni i spoczników.
4. Przed zabetonowaniem spoczników osadzić przepusty instalacyjne zgodnie z rysunkami spoczników oraz aktualnym projektem architektury i projektami branżowymi. W miejscach otworów, o ile to możliwe, pręty lokalnie rozsunąć bez wycinania.
5. Beton pielęgnować przez co najmniej 7 dni. W okresach niskich temperatur zapewnić podczas wiązania mieszance betonowej min. 5°C
6. Podpory montażowe usunąć po wykonaniu całego segmentu i nie wcześniej niż po osiągnięciu przez beton 70% wytrzymałości na ściskanie.

Beton: C20/25
Stal #: A-IIIN (B500SP)
Klasa ekspozycji: XC1

Projekt:
PRZEBUDOWA WNĘTRZ SIEDZIBY GŁÓWNEJ BIBLIOTEKI MIEJSKIEJ W ŁODZI

ŁÓDŹ, UL. LEGIONÓW 2 / PL. WOLNOŚCI 4
DZ. NR 120/1, OBRĘB S-1

Branża: KONSTRUKCJA
Faza: PROJEKT WYKONAWCZY

Projektant: mgr inż. Krzysztof Chojnacki, upr. nr LOD/1620/POOK/11 — Podpis:
Sprawdzający: mgr inż. Maciej Wasiela, upr. nr LOD/1281/POOK/09 — Podpis:

Tytuł rysunku:
SCHODY ŻELBETOWE MONOLITYCZNE

Data: 07.2020
Skala: 1:25
Nr rysunku: K.31

Pracownia Projektowa Konstrukcji Budowlanych
Krzysztof Chojnacki 91-134 Łódź, Rojna 93/D75
www.projektykonstrukcji.com